



《意见》研究制定实施方案,督促本辖区内各煤矿企业结合工作实际,制定减少井下作业人员的具体措施,督促本辖区内各级煤矿安





重新确定煤矿产能。

(二)合理下达生产计划。煤矿企业应严格按照重新确定的生产能力编制生产计划,合理向所属煤矿下达采掘计划,并督促其均衡生产,不得下达超能力生产计划。煤矿不应以商品煤指标等代替原煤产量变相超能力生产。

(三)简化生产布局。在煤层赋存条件允许、确保安全、经济合理的情况下,适当增加矿井水平垂高,扩大采(盘)区和工作面开采范围,加大工作面的面长和推进长度,采用一次采全高或综采放顶煤工艺,减少工作面搬家次数;正常生产煤矿原则上应在一个水平组织生产,同时生产的水平不超过2个,尽可能减少生产水平的采

掘工作面个数。

(四)减少采掘工作面数量。

采掘工作面数量应满足生产需要,并符合《煤矿安全规程》要求,严格控制工作面个数。原则上,同时生产的采煤工作面与回采巷道掘进工作面个数的比例控制在1:2以内。力争将一个采(盘)区的单班作业人数控制在100人以内。

### 三、优化运输系统

(一)规范水平运输系统。规范采(盘)区带式输送机系统设置和运行,实现从工作面到井底车场运输环节的连续空载、顺旁顺流带式输送机运输方式。大型矿井应推广使用多段带式输送机顺流可转

弯带式输送机。对于运输路线长、环节多的矿井，必须进一步优化设备布置，整合优化运输系统，减少主运输转载环节，缩短主运输距离，

提高主运输效率。

（七）推广应用带式输送机。带式输送机具有结构简单、维护方便、

运行可靠、使用寿命长等优点，是煤矿井下运输的主要设备。

（八）推广应用刮板输送机。刮板输送机具有结构简单、维护方便、

运行可靠、使用寿命长等优点，是煤矿井下运输的主要设备。

（九）推广应用螺旋输送机。螺旋输送机具有结构简单、维护方便、

运行可靠、使用寿命长等优点，是煤矿井下运输的主要设备。

（十）推广应用气动葫芦。气动葫芦具有结构简单、维护方便、

运行可靠、使用寿命长等优点，是煤矿井下运输的主要设备。

（十一）推广应用液压千斤顶。液压千斤顶具有结构简单、维护方便、

运行可靠、使用寿命长等优点，是煤矿井下运输的主要设备。

### 五、优化井下运输组织

（八）优化主运输组织管理。严格执行循环作业，推行岗位标准作业流程，严格控制加煤加底，优化调运设备检修，禁止修车、

检修车辆、检修设备、检修皮带、检修电机、检修电缆、检修管路、

检修轨道、检修支护、检修通风、检修排水、检修供电、检修通讯、

检修运输、检修提升、检修支护、检修通风、检修排水、检修供电、

检修通讯、检修运输、检修提升、检修支护、检修通风、检修排水、

检修供电、检修通讯、检修运输、检修提升、检修支护、检修通风、

检修排水、检修供电、检修通讯、检修运输、检修提升、检修支护、









